



Saugschlitzkanalanlage SSK 290 im Koordinatensystem verfahrbar für PKW-Leistungsprüfstand mit einer Absaugleistung bis 4.000 m³/h und in Hochtemperaturausführung bis 900°C Abgastemperatur lieferbar.



Saugschlitzkanalanlage SSK 150 als Mitfahranlage am LKW-Bremsenprüfstand mit Einzelventilator Typ FD. Wahlweise mit automatischer Schlauchablösung vom Auspuff und automatischer Rückholeinrichtung des Laufwagens über Seilzugantrieb.



Saugschlitzkanalanlage SSK 290 als Rundlaufanlage für technische Fahrzeugüberwachungsorganisationen mit hohem Fahrzeugaufkommen bis zu 150 Fahrzeuge pro Prüfspur.



s.tec
GERMANY

Anschrift Nord:
Heinz Fischer GmbH
Im Ostfeld 8
58239 Schwerte-Westhofen
Tel.: +49 (0) 23 04 - 9 68 06-0
Fax: +49 (0) 23 04 - 9 68 06-36
info@s-tec-germany.de
www.s-tec-germany.de

Anschrift Süd:
Holzofring 2
82362 Weilheim i. Obb.
Tel.: +49 (0) 8 81 - 44 57
Fax: +49 (0) 8 81 - 4 16 44



Wir sind Mitglied!
Bundesverband der
Hersteller und Importeure
von Automobil-Service
Ausrüstungen e.V.



s.tec
GERMANY

Die Heinz Fischer GmbH ist als führender Hersteller auf dem Gebiet der punktuellen Absaugung von Gasen, Rauchen und Stäuben tätig. Wir sind in der Lage unseren Kunden einzelne Komponenten wie auch Komplettlösungen von der Planung bis zur Montage anzubieten. Zur Erweiterung der langfristigen nationalen und internationalen Geschäftsaktivitäten führen wir ein neues Produktlabel ein **s.tec germany**.

Das Produktlabel stellt übergeordnet die Produktpalette Suction-Technik gleich Absaugtechnik dar.

Auch die internationale Ausrichtung verbunden mit dem Produktionsstandort Deutschland – Made in Germany – ist für uns ein ganz wichtiger Bestandteil der Firmenphilosophie. Vom Rasenmäher bis zur Diesellokomotive reicht das gesamte Aufgabenspektrum, welches professionell und effizient vom Team **s.tec germany** umgesetzt wird.

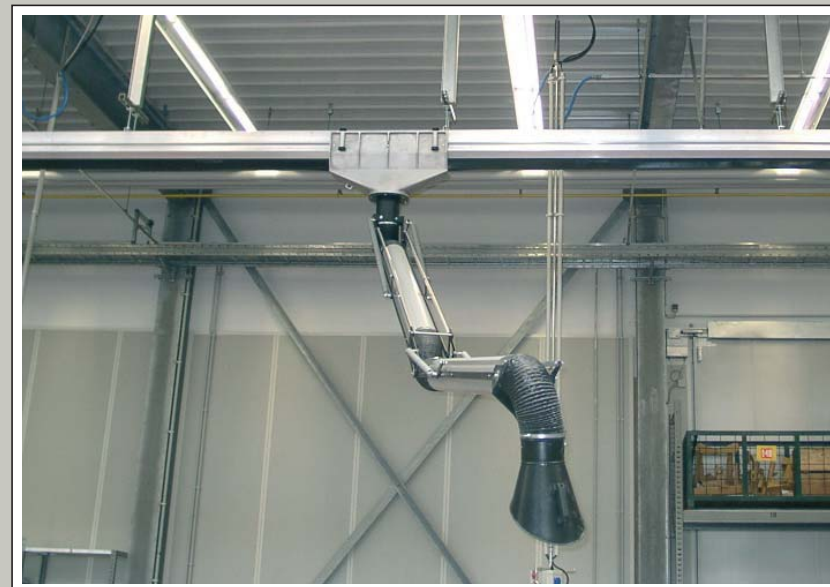
Nationale und Internationale Referenzen bei allen namhaften Automobilherstellern und Industriefirmen geben dem Anwender die Sicherheit ein nachhaltig wertbeständiges Produkt einzusetzen.



Saugschlitzkanal SSK 150 in gebogener Ausführung mit je drei Laufwageneinheiten in NW 100 und Einzelventilatoren Typ FD.



Schlauchaufroller mit Aluminiumgussgehäuse und Motorantrieb für eine Landmaschinenwerkstatt.



Saugschlitzkanal SSK 290 mit Rohrabsaugarm NW 160 – 4 m – für Schweißrauchabsaugung in der Karosseriewerkstatt.



Mechanischer Schlauchaufroller im Saugschlitzkanal Typ SSK 290 verfahrbar.



Abgas-Bogentrichter 60° mit Drehkupplung und aufgesetztem Doppelrohrtrichter mit Feststellklemmzange.



Abgas-Standtrichter aus Gummi, höhen- und neigungsverstellbar für AU-Arbeitsplätze.



Saugschlitzkanal SSK 450 / SSK 900 im Koordinatensystem verfahrbar mit zwei Absaugbrücken für Diesellokabsaugung mit einer freien Spannweite von 12 m, längsverfahrbar 60 m. Die Anlage ist unterhalb einer Krananlage installiert und beide Systeme sind entsprechend den Sicherheitsvorschriften gegeneinander verriegelt. Die Bedienung erfolgt wahlweise über Schaltampeln oder mit Funkfernsteuerung. Die Absaugleistung kann bis 20.000 m³/h betragen.



Saugschlitzkanalanlage SSK 900 mit Schwenkarm 9 m lang und darin verfahrbarem Teleskopabsaugtrichter NW 450 für 10.000 m³/h mit elektrischem Antrieb für alle drei Koordinaten. Wahlweise auch mit Funkfernsteuerung



Unterflurabsauganlage mit versenkbarem Abgasschlauch, drehbarem Bogentrichter 60° und Aufstecktrichter mit Feststellklemmzange für Doppelrohrpuffanlagen einschließlich Energieversorgung. Pneumatisch betätigt. Die Anlage wird als fertige Einbaueinheit mit Hochtemperaturrohrleitung für die Sticheleitungen geliefert und an einem Zentralventilator Typ FD angeschlossen.